

LUBRAX TOP TURBO AVANTE 10W-40

Lubrificante sintético para motores diesel



LUBRAX

Descrição

Óleo lubrificante sintético multiviscoso de alto desempenho para uso nos modernos motores a diesel turbinados, em serviços severos com ou sem sistema de tratamento dos gases de escape como EGR (Sistema de Recirculação de Gases) ou SCR (Redução Catalítica Seletiva) para o controle das emissões. Atende aos requerimentos conforme estabelecidos para os motores EURO 5, EURO 3 e anteriores. Disponível no grau SAE 10W-40.

**Desde que respeitadas as condições de uso, manutenção e recomendações do manual do fabricante do veículo e/ou trator.*

Aplicações

Lubrax Top Turbo Avante é recomendado para uso em motores diesel de caminhões, ônibus, tratores e utilitários, em serviços rodoviários, urbanos ou fora-de-estrada, tais como MERCEDES-BENZ, MAN, RENAULT, SCANIA, VOLVO, entre outros, inclusive os equipados com EGR, sendo compatível com todos os óleos lubrificantes classe 228.5, disponíveis no mercado.

Lubrax Top Turbo Avante é aprovado pela MAN Latin America (Circular AT 035-16) para uso nos motores MAN D08. Lubrax Top Turbo Avante também é aprovado pela Scania conforme norma LDF-3, Long Drain Fluid.

Especificações

Lubrax Top Turbo Avante atende e supera os seguintes níveis de desempenho disponíveis no mercado:

Atendimentos:

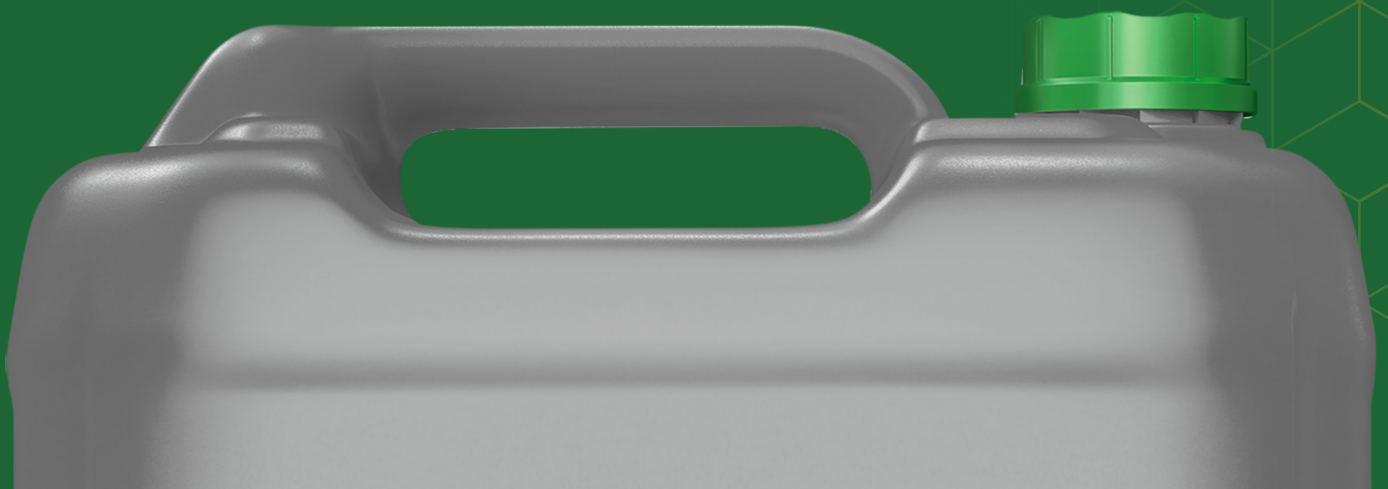
- ACEA E7/E4-22
- Daimler Truck Fluid Release 15B120 (228.5)
- MAN 3277
- Renault RVI RD-2/ RLD/RLD-2/RXD
- Volvo VDS-3
- Mack EO-N
- Scania LDF-3
- MTU Oil Category 3
- DQC III-10
- DAF Extended Drain

Aprovações:

- MAN 3277
*Circular MAN Latin America
- SCANIA LDF-3
*Compatível com biocombustível
- DTFR 15B120
*Antiga MB 228.5

Características e Benefícios

- Sua formulação garante uma excelente proteção ao motor, pois ajuda a controlar a acidez proveniente dos gases de combustão reduzindo o TCO (total cost of ownership);
- Formulado para garantir elevada resistência ao desgaste e proteção das camisas dos cilindros;
- Mantém o poder de neutralização dos compostos ácidos formados na combustão, mesmo em períodos de troca prolongados;
- Tem uma excelente estabilidade ao cisalhamento ajudando a reduzir a perda de viscosidade e o consumo de óleo em condições operacionais de carga pesada e a altas temperaturas;
- Possui um excelente índice de viscosidade o que permite uma ampla variedade de condições e temperaturas de operação;
- Sua formulação controla a formação de depósitos no motor e nos filtros e reduz o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas, mesmo em serviço severo. Sua aditivação lhe garante ainda baixa oxidação;
- Permite intervalo de troca estendido, reduzindo os custos operacionais, conforme a recomendação do fabricante do equipamento.



Análises típicas*

Ensaio	Grau SAE 10W-40
Densidade 20/4°C	0,8642
Ponto de fulgor, °C	226
Ponto de fluidez, °C	-36
Viscosidade a 40°C, cSt	89,7
Viscosidade a 100°C, cSt	13,6
Índice de Viscosidade	153
Cinzas Sulfatadas (%peso)	1,8
Índice de Basicidade Total (mgKOH/g)	15,9

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiramente consulte nossa assistência técnica.

Benefícios Técnicos



RESERVA ALCALINA



Elevada reserva alcalina que auxilia na **neutralização dos ácidos** formado pela queima do combustível.



CONTROLE DE VISCOSIDADE E OXIDAÇÃO



Controla o **aumento da viscosidade por oxidação** muito além dos limites das especificações.



Resistência à oxidação 3x vezes maior.



PROTEÇÃO AO DESGASTE



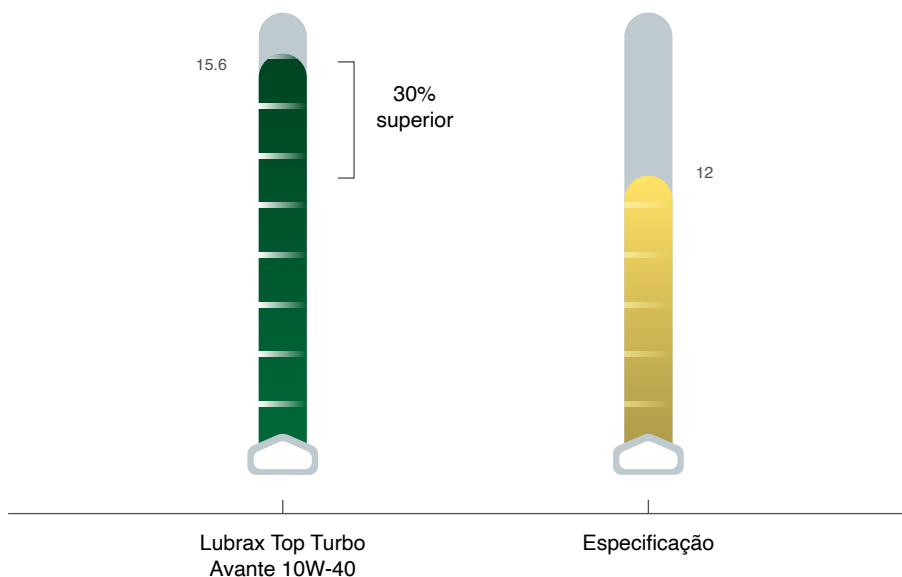
Demonstra **proteção superior ao desgaste** frente aos padrões da indústria, conferindo maior proteção e durabilidade ao motor.

Reserva Alcalina | TBN ASTM D2896



Melhor

Reserva Alcalina, TBN,
mg KOH/g amostra



Teste desenvolvido para avaliar a reserva alcalina do lubrificante que atua em veículos que operem com combustível com alto teor de enxofre ou submetidos a longos intervalos de troca da carga do lubrificante.



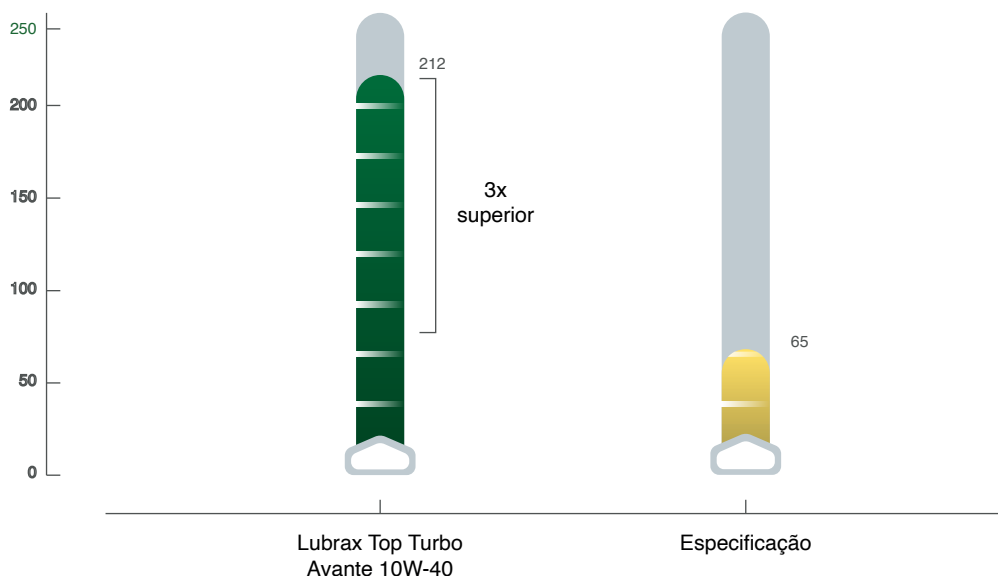
Elevada resistência alcalina auxilia na neutralização dos ácidos gerados pela combustão de combustível de forma a prover adequada proteção contra o desgaste corrosivo em condições severas de operação.

Resistência à Oxidação | PDSC CEC L-85-99



Melhor

% Aumento de
Viscosidade a 40°C



Teste desenvolvido para **avaliar a resistência do óleo lubrificante em oxidar** sob condições severas de temperatura e pressão.



Um excelente desempenho neste teste traduz **uma maior resistência do óleo lubrificante** mesmo em condições severas que facilitem a oxidação.

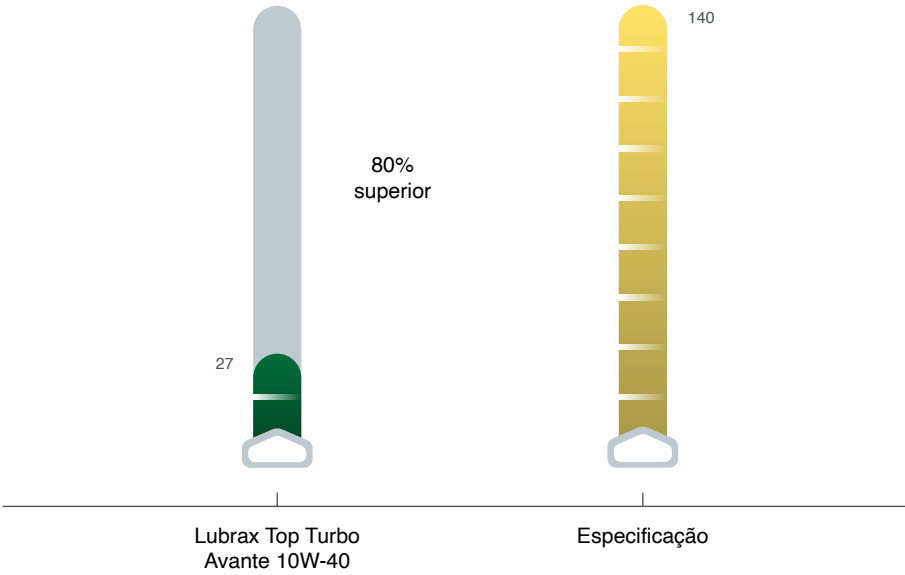


O **controle da oxidação** permite uma maior vida útil do óleo lubrificante permitindo, consequentemente, **maior intervalo de troca**, maximizando o tempo de operação.

Redução de Desgaste | OM 646LA


Melhor

Desgaste no eixo
de cames, µm



Teste de motor que avalia o desgaste no eixo de cames, **sob condições de operações extremas.**



O LUBRAX TOP TURBO AVANTE foi capaz de **minimizar o desgaste**, garantindo uma **maior durabilidade do motor.**

Saúde, Segurança e Meio Ambiente

A correta utilização, bem como o uso dos devidos equipamentos de proteção individual minimizam os riscos à saúde e preservam o meio ambiente. Todo óleo lubrificante usado deve ser coletado e descartado conforme CONAMA 362/05. O descarte irresponsável acarreta danos ao meio ambiente e à população. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para maiores informações.

www.lubrax.com.br

Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.



LUBRAX

Nov/2024