

# LUBRAX GEAR PG

*Lubrificante sintético (PAG) para engrenagens*

## Descrição

Lubrax Gear PG é uma linha de lubrificantes 100% sintéticos a base de PAG (Polialquilenoglicol), especialmente formulados para a lubrificação de engrenagens fechadas. Este produto contém aditivos selecionados para conferir excelente proteção EP, em especial contra o micropitting, alta resistência à oxidação e baixo coeficiente de atrito. Disponível nos graus ISO 150, 220 e 320.

## Aplicações

Lubrax Gear PG é adequado para uso em redutores com engrenagens do tipo rosca sem fim, hipóides, planetárias, dentes helicoidais e demais tipos de redutores, submetidos a elevadas cargas, altas temperaturas e elevado deslizamento, em aplicações marítimas ou industriais.

## Especificações

LUBRAX GEAR PG atende às seguintes especificações:

- DIN 51517 Parte 3 (CLP-PG);
- ISO 6743-6 e ISO 12925-1: CSPG/CTPG;
- AGMA 9005-E02: EP;
- FZG (A/8.3/90) > 14 e (A/16.6/140) >12: Testes de proteção de engrenagens;
- FZG micropitting: Método GG-V 378;
- FAG FE8: Teste de proteção contra o desgaste do rolamento;

Atende aos requisitos dos seguintes fabricantes:

- Alpha Getriebebau;
- Siemens-Flender AG;
- SEW.

## Características e Benefícios

- Excelente proteção EP, proporcionando proteção extra contra o desgaste prematuro de engrenagens, especialmente em sistemas de redução com alto deslizamento (rosca sem fim);
- Excepcional capacidade de proteção contra o micropitting, conforme comprovado pelo rigoroso teste Flender;

- Elevada resistência térmica e estabilidade à oxidação quando comparado aos lubrificantes minerais, possibilitando maiores períodos de troca, principalmente quando submetido continuamente a altas temperaturas, suportando picos de até 200°C por curtos períodos de tempo;
- Elevado índice de Viscosidade, permitindo o uso em ampla faixa de temperatura de operação;
- Alta estabilidade ao cisalhamento, devido à sua base sintética, preservando a performance do sistema ou equipamento durante longos períodos;
- Boa proteção antidegaste e anticorrosiva em metais ferrosos e não-ferrosos, inclusive em pares de material aço/bronze ou aço ferro fundido cinzento;
- Excelente eficiência energética, podendo proporcionar redução de consumo;
- Recomendada a realização de flushing para a substituição de lubrificantes minerais e de base PAO, entrar em contato com a assistência técnica da BR para maiores informações.

### Análises típicas\*

Ensaio	Grau ISO 150	Grau ISO 220	Grau ISO 320
Densidade 20/4 °C	1,044	1,032	1,045
Ponto de fulgor, °C	262	280	294
Ponto de fluidez, °C	-45	-45	-39
Viscosidade a 40 °C, cSt	144,8	225,0	335,4
Viscosidade a 100 °C, cSt	27,1	42,5	58,9
Índice de Viscosidade	226	245	246
Teste FZG— Estágio de falha (A/8.3/90)	>14	>14	>14
Teste FZG - Estágio de falha (A/16.6/140)	>12	>12	>12
Teste Flender micropitting (GG-V 378), classe de proteção GF	Muito Elevado	Muito Elevado	Muito Elevado
Teste de desgaste do rolamento FAG - FE8 (7.5/80/80)	Passa	Passa	Passa

\*As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas primeiramente consulte nossa assistência técnica.

## Saúde, Segurança e Meio Ambiente

A correta utilização, bem como o uso dos devidos equipamentos de proteção individual minimizam os riscos à saúde e preservam o meio ambiente. Todo óleo lubrificante usado deve ser coletado e descartado conforme CONAMA 362/05. O descarte irresponsável acarreta danos ao meio ambiente e à população. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para maiores informações.

[www.br.com.br/lubrax](http://www.br.com.br/lubrax)

Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos