

LUBRAX COMPSOR PAO

Lubrificante sintético (PAO) para compressores de ar rotativos

Descrição

Lubrax Compsor PAO é uma linha de lubrificantes 100% sintéticos de base PAO (Polialfaolefina), especialmente formulados para a lubrificação de compressores de ar rotativos. Este produto contém aditivos selecionados para conferir excelente proteção antidesgaste, alta resistência à oxidação, boa demulsibilidade e elevada estabilidade térmica.

Aplicações

Lubrax Compsor PAO é adequado para uso nos principais compressores de ar do tipo rotativos (parafuso, engrenagem, palhetas e centrífugos), em aplicações marítimas ou industriais.

Especificações

Lubrax Compsor PAO atende a seguinte especificação:

- DIN 51506 VDL;
- DIN 51.524 HVLP;
- FZG (A/8.3/90) > 12 - Teste de proteção contra o desgaste em engrenagens;
- FAG Fe8 - Teste de proteção contra o desgaste do rolamento.

Características e Benefícios

- Elevado Índice de Viscosidade e baixo Ponto de Fluidez, permitindo a operação em amplas faixas de temperatura e garantindo filme lubrificante adequado mesmo em situações críticas;
- Excelente proteção antidesgaste, especialmente nos rolamentos;
- Elevadas resistência térmica e estabilidade à oxidação, possibilitando períodos de troca até 8 vezes superiores aos lubrificantes minerais, mesmo quando submetidos ao trabalho sob elevadas temperaturas;
- Excepcional proteção anticorrosiva em metais ferrosos e não ferrosos, conforme DIN ISO 7120 (aço) e DIN EN ISO 2160 (metais não ferrosos);
- Adequado também para uso como fluido hidráulico, tanto em baixas quanto em altas temperaturas;
- Baixa perda por evaporação, reduzindo a reposição e o consumo de óleo;
- Excelente demulsibilidade, resistência à formação de espuma e boa propriedade de liberação de ar;
- Boa compatibilidade com elastômeros comumente usados pela indústria em selos, o-rings e retenedores, apresentando comportamento similar aos óleos minerais.

Análises típicas*

Ensaio	Grau ISO		
	32	46	68
Densidade 20/4 °C	0,833	0,838	0,840
Ponto de fulgor, °C	248	266	260
Ponto de fluidez, °C	-57	-54	-51
Viscosidade a 40 °C, cSt	31,60	46,16	69,50
Viscosidade a 100 °C, cSt	6,1	8,0	10,9
Índice de Viscosidade	143	144	146
Teste FZG—Estágio de Falha (A/8.3/90)	>12	>12	>12

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas primeiramente consulte nossa assistência técnica.

Saúde, Segurança e Meio Ambiente

A correta utilização, bem como o uso dos devidos equipamentos de proteção individual minimizam os riscos à saúde e preservam o meio ambiente. Todo óleo lubrificante usado deve ser coletado e descartado