

# **LUBRAX HYDRA HFDU**

*Fluido hidráulico sintético biodegradável resistente ao fogo do tipo HFDU*

## **Descrição**

Lubrax Hydra HFDU é uma linha de fluidos 100% sintéticos a base de ésteres orgânicos fogo resistentes tipo HFDU, especialmente formulados para uso em sistemas hidráulicos situados próximos a fontes de calor ou chama. Apresenta excelente biodegradabilidade, sendo isento de óleos minerais. Este produto contém aditivos selecionados para conferir excelente proteção antidesgaste e boa ação anticorrosiva. Disponível no grau ISO 68.

## **Aplicações**

Lubrax Hydra HFDU é adequado para uso em sistemas hidráulicos posicionados próximos a chamas abertas, fontes de calor intenso ou superfícies metálicas aquecidas, onde a temperatura de trabalho do fluido não ultrapasse 80°C, podendo suportar picos de temperatura de até 90°C por um curto período de tempo. Produto para aplicações marítimas ou industriais.

Lubrax Hydra HFDU é especialmente indicado como fluido hidráulico resistente ao fogo em máquinas estacionárias, equipamentos móveis ou fábricas que operem em condições onde chamas ou altas temperaturas estejam presentes e o risco de incêndio causado pelo vazamento do fluido seja elevado, como por exemplo, laminadores de aço, altos-fornos, máquina de lingotamento contínuo, injetoras e equipamentos móveis de alto valor;

## **Especificações**

Lubrax Hydra HFDU atende às seguintes especificações:

- Aprovação FM Global
- OECD-301B: Biodegradável, > 60% dentro de 28 dias;

## **Características e Benefícios**

- Excepcional resistência ao fogo, reduzindo os riscos de explosões violentas quando em contato com chamas abertas ou superfícies de metais muito quentes;
- Excelente biodegradabilidade;
- Elevado Índice de Viscosidade e baixo Ponto de Fluidez, permitindo a operação em amplas faixas de temperatura e garantindo filme lubrificante adequado mesmo em situações críticas;
- Excelente proteção antidesgaste e ação anticorrosiva, garantindo o bom funcionamento dos sistemas hidráulicos em condições severas;
- Boa resistência à formação de borras e depósitos decorrentes da oxidação e envelhecimento;

- Boa liberação de ar e resistência à formação de espuma, evitando o desgaste por cavitação dos componentes dos sistemas hidráulicos;
- Recomendada a realização de flushing para a substituição de fluidos a base de água, entrar em contato com assistência técnica para maiores informações.

## Análises típicas\*

Ensaio	Grau ISO	
	46	68
Densidade 20/4° C	0,921	0,923
Ponto de fluidez, °C	-48	-45
Ponto de fulgor, °C	312	330
Viscosidade a 40° C, cSt	47,8	70,3
Viscosidade a 100° C, cSt	9,6	12,7
Índice de Viscosidade	192	183
Corrosão em lâmina de cobre	1b	1b

\* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas primeiramente consulte nossa assistência técnica.

## Saúde, Segurança e Meio Ambiente

A correta utilização, bem como o uso dos devidos equipamentos de proteção individual minimizam os riscos à saúde e preservam o meio ambiente. Todo óleo lubrificante usado deve ser coletado e descartado conforme CONAMA 362/05. O descarte irresponsável acarreta danos ao meio ambiente e à população. Consulte a Ficha de Dados de Segurança (FDS) para maiores informações.

[www.lubrux.com.br](http://www.lubrux.com.br)

Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos

