

# **LUBRAX COMPSOR GAS**

*Lubrificante sintético (PAG) solúvel para compressores de gás*

## **Descrição**

Lubrax Compsor Gas é uma linha de lubrificantes 100% sintéticos de base PAG (Polialquilenoglicol) solúvel, especialmente formulados para a lubrificação de compressores de gás operando com hidrocarbonetos em geral. Este produto contém aditivos selecionados para conferir excelente proteção anticorrosiva e alta resistência à oxidação.

## **Aplicações**

Lubrax Compsor Gas é adequado para uso em compressores de gás dos tipos alternativos (pistão, êmbolo) ou rotativos (parafuso, engrenagem, palhetas), operando em aplicações marítimas ou industriais com diversos tipos de gases, tais como:

- Gases hidrocarbonetos como misturas de Etileno, Propileno e Butileno;
- Gás Liquefeito de Petróleo - GLP (Propano e Butano); □ Gás Natural (Metano e Etano);
- Compressores de refrigeração operando com propano;
- Outros gases de hidrocarbonetos com densidade > 1,5 g/cm<sup>3</sup>.

## **Especificações**

Lubrax Compsor GAS atende a seguinte especificação:

- DIN 51.517-3 CLP-PG;
- ISO 6743-6 e 12925-1:CKC/CKD/CKE/CKT.

## **Características e Benefícios**

- Baixa solubilidade com a maioria dos gases de processo, preservando a viscosidade e possibilitando a formação de uma película lubrificante estável, aumentando a eficiência do compressor e o intervalo entre trocas;
- Boa capacidade de solubilização de água oriunda da umidade natural dos gases em operação, sem alterar suas características físico-químicas e sua performance;
- Elevado Índice de Viscosidade e baixo Ponto de Fluidez, permitindo a operação em amplas faixas de temperatura e garantindo filme lubrificante adequado mesmo em situações críticas;
- Excelente proteção anticorrosiva, elevada resistência térmica e excelente característica refrigerante;

- Compatível com os elastômeros Viton A, Kalrez, Butyl K 53, Nitrílica (NBR), Neoprene;
- Recomendada a realização de flushing para a substituição de lubrificantes minerais e de base PAO. Entrar em contato com a assistência técnica da BR para maiores informações.

### Análises típicas\*

Ensaio	Grau ISO	
	150	180
Densidade 20/4 °C	1,044	1,050
Ponto de fulgor, °C	262	260
Ponto de fluidez, °C	-45	-30
Viscosidade a 40 °C, cSt	144,8	185,1
Viscosidade a 100 °C, cSt	27,1	35,1
Índice de Viscosidade	226	238
Teste FZG—Estágio de Falha (A/8.3/90)	>12	>12

\* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas primeiramente consulte nossa assistência técnica.

### Saúde, Segurança e Meio Ambiente

A correta utilização, bem como o uso dos devidos equipamentos de proteção individual minimizam os riscos à saúde e preservam o meio ambiente. Todo óleo lubrificante usado deve ser coletado e descartado conforme CONAMA 362/05. O descarte irresponsável acarreta danos ao meio ambiente e à população. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para maiores informações.

[www.lubraxis.com.br](http://www.lubraxis.com.br)

Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos