

LUBRAX

LUBRAX TOP TURBO 10W-40 LDF-3/M32?? SINTÉTICO PREMIUM

NOME ANTERIOR:
**LUBRAX TOP
TURBO AVANTE**



DESCRIÇÃO

Óleo lubrificante sintético multiviscoso de alto desempenho para uso nos modernos motores a diesel turbinados, em serviços severos com ou sem sistema de tratamento dos gases de escape como EGR (Sistema de Recirculação de Gases) ou SCR (Redução Catalítica Seletiva) para o controle das emissões. Atende aos requerimentos conforme estabelecidos para os motores EURO 5, EURO 3 e anteriores. Disponível no grau SAE 10W-40.

*Desde que respeitadas as condições de uso, manutenção e recomendações do manual do fabricante do veículo e/ou trator.

APLICAÇÃO E ESPECIFICAÇÃO

✓ ACEA

- E7/E4-22

✓ APROVAÇÃO

- MAN 3277
- Scania LDF-3
- DTFR 15B120

✓ ATENDIMENTOS

- Daimler Truck Fluid Release 15B120 (228.5)
- Renault RVI RD-2/ RLD/RLD-2/RXD
- Volvo VDS-3
- Mack EO-N
- MTU Oil Category 3
- DQC III-10
- DAF Extended Drain

RECOMENDAÇÕES



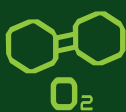
Recomendado para uso em motores diesel de caminhões, ônibus, tratores e utilitários, em serviços rodoviários, urbanos ou fora de estrada, tais como MERCEDES-BENZ, MAN, RENAULT, SCANIA, VOLVO, entre outros, inclusive os equipados com EGR, sendo compatível com todos os óleos lubrificantes classe 228.5, disponíveis no mercado. LUBRAX TOP TURBO 10W-40 LDF-3/M3277 SINTÉTICO PREMIUM é aprovado pela MAN Latin America (Circular AT 035-16) para uso nos motores MAN D08. Também é aprovado pela Scania conforme norma LDF-3, Long Drain Fluid.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- ✓ Sua formulação garante uma excelente proteção ao motor, pois **ajuda a controlar a acidez proveniente dos gases de combustão reduzindo o TCO** (total cost of ownership);
- ✓ Formulado para garantir elevada resistência ao desgaste e **proteção das camisas dos cilindros**;
- ✓ Mantém o **poder de neutralização dos compostos ácidos formados na combustão**, mesmo em períodos de troca prolongados;
- ✓ Tem uma excelente **estabilidade ao cisalhamento** ajudando a reduzir a perda de viscosidade e o consumo de óleo em condições operacionais de carga pesada e a altas temperaturas;
- ✓ Possui um excelente índice de viscosidade o que permite uma ampla **variedade de condições e temperaturas de operação**;

- ✓ Sua formulação **controla a formação de depósitos no motor e nos filtros** e reduz o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas, mesmo em serviço severo. Sua aditivação lhe garante ainda baixa oxidação;
- ✓ Permite **intervalo de troca estendido**, reduzindo os custos operacionais, conforme a recomendação do fabricante do equipamento.

BENEFÍCIOS TÉCNICOS



Controle de viscosidade e oxidação

Controla o aumento da viscosidade por oxidação muito além dos limites das especificações. Resistência à oxidação 3x maior.



Proteção ao desgaste

Demonstra proteção superior ao desgaste frente aos padrões da indústria, conferindo maior proteção e durabilidade ao motor.



Reserva alcalina

Elevada reserva alcalina que auxilia na neutralização dos ácidos formado pela queima do combustível.

LUBRIFICANTE APROVADO PELA MONTADORA

Um lubrificante aprovado pela montadora é um óleo que passou por testes rigorosos e foi homologado oficialmente pelos próprios fabricantes de veículos. Isso garante que o produto atende a altos padrões de qualidade, desempenho e proteção.

POR QUE É IMPORTANTE?

Quando utilizado conforme as especificações do manual do veículo e respeitando os intervalos de troca recomendados, esse tipo de lubrificante pode ser usado durante o período de garantia, sem comprometer sua validade.

APROVADO PELAS MONTADORAS
DTFR 15B120 | MAN 3277
SCANIA LDF-3

MB/DTFR 15B110: Motores Mercedes Benz a diesel EURO 5 e 6 de primeira geração produzidos no Brasil de 2012 até 2022

VOLVO VDS-3: Motores a diesel EURO 3 a 5 produzidos no Brasil entre 2003 e 2022

CUMMINS CES 20078: Motores a diesel EURO 6 produzidos no Brasil a partir de 2023



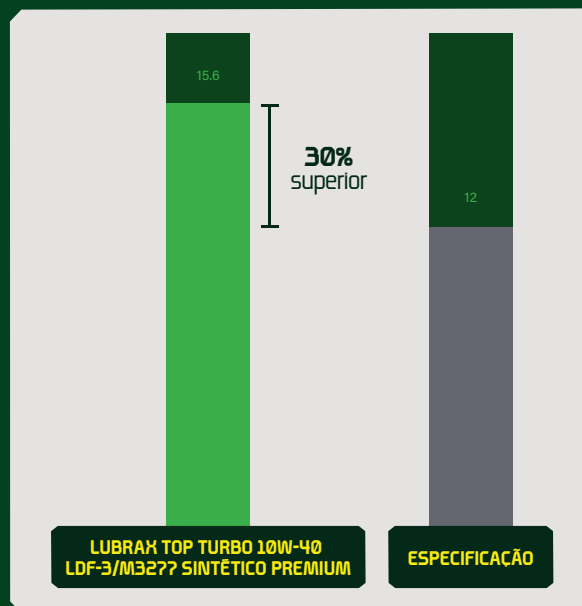
TESTES DE MOTOR E LABORATÓRIO

RESERVA ALCALINA | TBN ASTM D2896



QUANTO MAIOR O RESULTADO,
MELHOR A PERFORMANCE DO PRODUTO

**RESERVA ALCALINA, TBN,
MG KOH/G AMOSTRA**



Teste desenvolvido para avaliar a reserva alcalina do lubrificante que atua em veículos que operem com combustível com alto teor de enxofre ou submetidos a longos intervalos de troca da carga do lubrificante.



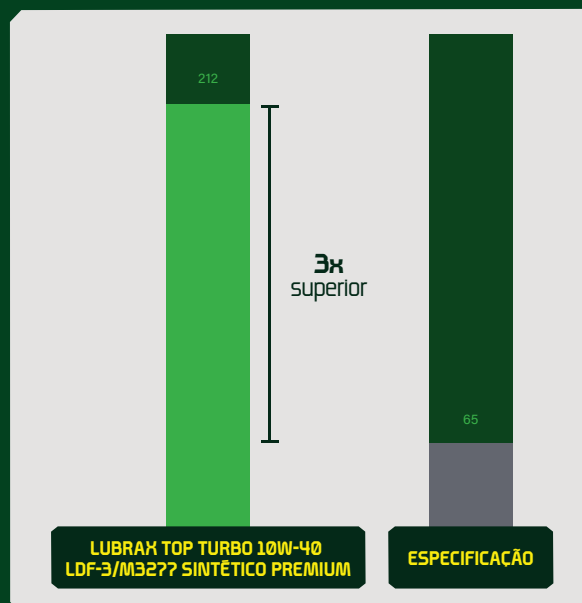
Elevada resistência alcalina auxilia na neutralização dos ácidos gerados pela combustão de combustível de forma a prover adequada proteção contra o desgaste corrosivo em condições severas de operação.

RESISTÊNCIA À OXIDAÇÃO | PDSC CEC L-85-99



QUANTO MAIOR O RESULTADO,
MELHOR A PERFORMANCE DO PRODUTO

**% AUMENTO DE
VISCOSIDADE A 40°C**





Teste desenvolvido para **avaliar a resistência do óleo lubrificante em oxidar** sob condições severas de temperatura e pressão.



Um excelente desempenho neste teste traduz **uma maior resistência do óleo lubrificante** mesmo em condições severas que facilitem a oxidação.



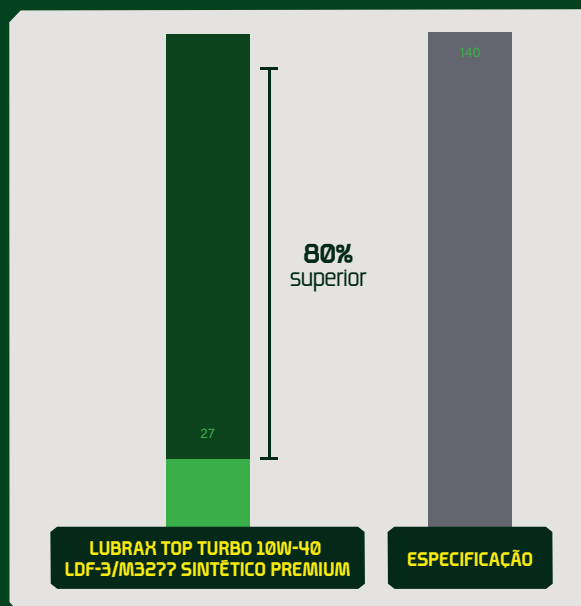
O **controle da oxidação** permite uma maior vida útil do óleo lubrificante permitindo, consequentemente, **maior intervalo de troca**, maximizando o tempo de operação.

REDUÇÃO DE DESGASTE | OM 646LA



QUANTO MENOR O RESULTADO,
MELHOR A PERFORMANCE DO PRODUTO

DESGASTE NO EIXO DE CAMES, μM



Teste de motor que avalia o desgaste no eixo de cames, **sob condições de operações extremas**.



LUBRAX TOP TURBO 10W-40 LDF-3/M3277 SINTÉTICO PREMIUM foi capaz de **minimizar o desgaste**, garantindo uma maior durabilidade do motor.



TECNOLOGIA X-PRO

SELO QUE GARANTE PERFORMANCE
SUPERIOR AO MERCADO EM:



Proteção contra desgaste
70% superior ao
recomendado pelos
fabricantes.



Limpeza **40% superior**
ao padrão do mercado.



Extensão do período
de troca em até **2X**
mais.



Economia de combustível
entre **2% e 5%.**

DADOS FÍSICO-QUÍMICOS

ENSAIO	SAE 10W-40
Densidade 20/4°C	0,8642
Ponto de fulgor, °C	226
Ponto de fluidez, °C	-36
Viscosidade a 40°C, cSt	89,7
Viscosidade a 100°C, cSt	13,6
Índice de Viscosidade	153
Cinzas Sulfatadas (%peso)	1,8
Índice de Basicidade Total, mgKOH/mg	15,9

*As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiramente consulte nossa assistência técnica.

SAÚDE, SEGURANÇA E MEIO AMBIENTE

A correta utilização, bem como o uso dos devidos equipamentos de proteção individual minimizam os riscos à saúde e preservam o meio ambiente. Todo óleo lubrificante usado deve ser coletado e descartado conforme CONAMA 362/05. **O descarte irresponsável acarreta danos ao meio ambiente e à população.** Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para mais informações.

WWW.LUBRAX.COM.BR

Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

LUBRAX

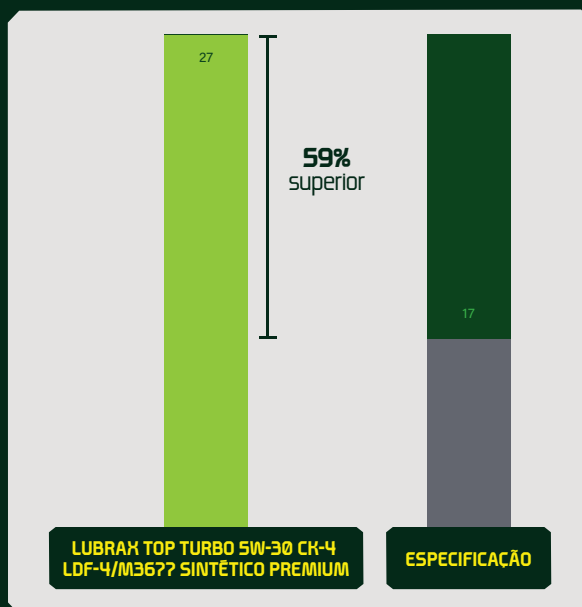
Novembro/2025

LIMPEZA DE PISTÃO | 0M501LA



QUANTO MAIOR O RESULTADO,
MELHOR A PERFORMANCE DO PRODUTO

% LIMPEZA NO PISTÃO



Dois diferentes testes de motor que avaliam a limpeza no pistão. Foi observado um **desempenho excepcional em limpeza do pistão**.



Uma **elevada performance em limpeza das partes do motor**, garante que o lubrificante esteja exercendo bem sua função de **controle de formação de borras e depósitos**, além de manter a eficiência do motor.



TECNOLOGIA X-PRO

SELO QUE GARANTE PERFORMANCE
SUPERIOR AO MERCADO EM:



Potência contra desgaste **70% superior** ao recomendado pelos fabricantes.



Limpeza **40% superior** ao padrão do mercado.



Extensão do período de troca em até **2X mais**.



Economia de combustível entre **2% e 5%**.

